



CITTÀ DI MONCALIERI

DICHIARAZIONE AI SENSI ART. 14, comma 1 ter del D.lgs. n. 33/2013 s.m.i.

DE MARZO	MICHELE
----------	---------

DICHIARA

- a) Di aver percepito, nell'anno 2021, i seguenti complessivi emolumenti a carico della finanza pubblica (art. 14 Dlgs. 33/2013, comma 1 ter)

Ente	Carica/incarico	Compenso
COMUNE DI GENOVA	FUNZIONARIO SERVIZI TECN.	8.779,79
ARPA LOMBARDIA	COLLABORATORE TECN. PROF.	6.276,75
AUSL TOSCANA SUD EST	DIRIGENTE INGEGNERE	23.207,48
totale		38.264,02

*dati CU 2021

n.b.

- rilevano gli emolumenti percepiti nell'ambito del rapporto di lavoro subordinato o autonomo e le eventuali remunerazioni per consulenze, incarichi aggiuntivi, conferiti da amministrazioni pubbliche anche diverse da quella di appartenenza
- gli emolumenti devono essere indicati secondo il criterio di competenza, salvo il premio di risultato che deve essere indicato in base al criterio di cassa.

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 1, comma 2 della legge 441/1982 e dell'art. 14, comma 1, lett. f) del Dlgs 33/2013

DICHIARA

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 29/09/2022

Firma del dichiarante

Michele De Marzo