



CITTÀ DI MONCALIERI

DICHIARAZIONE AI SENSI ART. 14, comma 1 ter del D.lgs. n. 33/2013 s.m.i.

STEFANIA	TRUSCIA
----------	---------

DICHIARA

a) Di aver percepito, nell'anno **2021**, i seguenti complessivi emolumenti a carico della finanza pubblica (art. 14 Dlgs. 33/2013, comma 1 ter)

Ente	Carica/incarico	Compenso
COMUNE DI MONCALIERI	SEGRETARIO GENERALE	€ 101.560,59
COMUNE DI LEINI'	SEGRETARIO GENERALE	€ 4.440,80
UNIONE COMUNI	SEGRETARIO	€ 508,48
COMUNE DI CASTIGLIONE TORINESE	SEGRETARIO GENERALE	€ 409,17
totale		€ 106.919,04

n.b.

- rilevano gli emolumenti percepiti nell'ambito del rapporto di lavoro subordinato o autonomo e le eventuali remunerazioni per consulenze, incarichi aggiuntivi, conferiti da amministrazioni pubbliche anche diverse da quella di appartenenza
- gli emolumenti devono essere indicati secondo il criterio di competenza, salvo il premio di risultato che deve essere indicato in base al criterio di cassa.

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 1, comma 2 della legge 441/1982 e dell'art. 14, comma 1, lett. f) del Dlgs 33/2013

DICHIARA

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 16/02/2023

Firma del dichiarante