



CITTÀ DI MONCALIERI

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE E AGLI INCARICHI

art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del d.lgs. n. 33/2013 s.m.i.

ANNO 2023

<input checked="" type="checkbox"/> dirigente <input type="checkbox"/> titolare posizione organizzativa	
STEFANIA	TRUSCIA

DICHIARA

a) di ricoprire le seguenti cariche (*amministratore o sindaco di società o altro, cariche elettive, altro....*) presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14 Dlgs. 33/2013 lett. d):

Ente	Carica	Durata	Compenso

di non ricoprire cariche, presso enti pubblici o privati

b) di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi spettanti (art. 14 Dlgs. 33/2013 lett. e):

Ente	Incarico	Durata	Compenso
COMUNE CARMAGNOLA	COMPONENTE COMMISSIONE CONCORSO	GENNAIO - APRILE 2023	NON NOTO
COMUNE CARMAGNOLA	COMPONENTE COMMISSIONE CONCORSO	FEBBRAIO - GIUGNO 2023	NON NOTO

Di non ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

16/02/2023

Firma del dichiarante