Modello 1

dichiarazioni art. 14 comma 1 lett. d) ed e) del D. Lgs. n. 33/2013

CITTÀ DI MONCALIERI

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE E AGLI INCARICHI

art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del d.lgs. n. 33/2013 s.m.i.

X dirigente □ titolare posizione organizzativa	
STEFANIA	**TRUSCIA**

DICHIARA

a) □ di aver ricoperto per l'anno **2021** le seguenti cariche *(amministratore o sindaco di società o altro, cariche elettive, altro....)* presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14 Dlgs. 33/2013 lett. d):

Ente	**Carica**	**Durata**	**Compenso**

☒ di non aver ricoperto per l'anno **2021,** cariche presso enti pubblici o privati

b) ☒ di aver ricoperto per l'anno 2021 i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi spettanti (art. 14 Dlgs. 33/2013 lett. e):

c)

Ente	**Incarico**	**Durata**	**COMPENSO COMPLESSIVO PERCEPITO NELL'ANNO 2022**
AUTORITA' DI BACINO DISTRETTUALE FIUME PO	COMPONENTE COMMISSIONE CONCORSO	OTTOBRE/ DICEMBRE	€ 2.008,48
UNIONE COMUNI MONCALIERI TROFARELLO LA LOGGIA	COMPONENTE COMMISSIONE CONCORSO	GIUGNO	€ 508,48

□ Di non aver ricoperto, per l'anno 2021, incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Data 16/02/2023

Firma del dichiarante