



CITTÀ DI MONCALIERI

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE E AGLI INCARICHI
art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del d.lgs. n. 33/2013 s.m.i.

<input checked="" type="checkbox"/> dirigente <input type="checkbox"/> titolare posizione organizzativa	
TRUSCIA	STEFANIA

DICHIARA

a) di aver ricoperto per l'anno **2021** le seguenti cariche (*amministratore o sindaco di società o altro, cariche elettive, altro....*) presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14 Dlgs. 33/2013 lett. d):

Ente	Carica	Durata	Compenso

di non aver ricoperto, per l'anno **2021**, cariche, presso enti pubblici o privati

b) di aver ricoperto per l'anno **2021** i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi spettanti (art. 14 Dlgs. 33/2013 lett. e):

Ente	Carica	Durata	Compenso
AUTORITA' BACINO DISTRETTUALE FIUME PO	COMPONENTE COMMISSIONE CONCORSO	OTTOBRE/ DICEMBRE	€ 2.034,10 LORDO
UNIONE COMUNI MONCALIERI TROFARELLO LA LOGGIA	COMPONENTE COMMISSIONE CONCORSO	GIUGNO	€ 560,00 LORDO

di non aver ricoperto, per l'anno **2021**, incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 24/02/2022

Firma del dichiarante